

HW700

AS、ABS、PC/ABS 相容剂

一、产品描述 HW700 是以共聚物为主要成分的相容剂，即由苯乙烯与马来酸酐两种单体在一定条件下进行共聚反应而得的无规结构共聚物，增容效果优异，同时具有较高的透明度和硬度。

二、应用领域 HW700 具有非极性的芳环基和极性的酸酐基，可广泛应用于塑料合金和玻纤增强材料，尤其是 PC、ABS、PS、AS、PA 以及玻璃纤维等相关的合金材料和增强材料，因此可以广泛应用于手机、电子电器的零部件和外壳等领域。

三、基本性能

表 1 HW700 (SMA) 应用性能表

应用体系		添加量 %	缺口冲击强度 J/M	拉伸强度 MPa	弯曲模量 Mpa	热变形温度 ℃
玻纤增强 ABS	ABS/GF(20%)	/	75	85	5600	92
	ABS/GF(20%)/HW700	5	110	97	5750	103
玻纤增强 AS	AS/GF(20%)	/	45	100	6800	98
	AS/GF(20%)/HW700	5	60	107	7000	103
PA/ABS 合金	PA/ABS (50/50)	/	96	39	1377	--
	PA/ABS /HW700	5	600	42	1450	--
PC/ABS 合金	PC/ABS(80/20)	/	400	60	--	120
	PC/ABS/HW700	3	600	63	--	122
ABS 耐热改性	ABS	100	320	39	2000	85
	ABS/HW700	50/50	50	40	2661	97
	ABS/HW700/橡胶	35/50/15	110	39	2220	93

四、突出优点 1. 耐热性好，比 PS、AS、ABS 高出 20-30℃；2. 相容性好，可广泛应用于含 PC、ABS、PS、AS、PA 或玻璃纤维的合金材料的相容性改性；3. 加工性好，流动平稳，易充满型腔，制品尺寸稳定性好；4. 化学稳定性强，耐多种化学制剂的腐蚀；5. 外观好，具有较高的透明度和硬度。

五、使用指导 建议使用双螺杆或单螺杆挤出机改性造粒，推荐添加量为 0.5%-5%，具体用量根据客户实际情况酌情添加。

六、存储 25 公斤袋装。存放于通风干燥处，自生产日不超过 12 个月。