



**DongGuan Calvin Plastic & Tech Co.,Ltd**  
 Huwei Industrial Area, Changping Town, Dongguan, China 523568  
 Tel:0769-83971461 Fax:0769-83971462

## CALVIN RM-2100

### ABS 增韧剂

#### 一、产品描述

RM-2100 以甲基丙烯酸甲酯-丁二烯-苯乙烯三元共聚物为基体而制备，呈白色粉末状，增韧效果显著。

#### 二、作用机理

RM-2100 的有效成分为具有典型核壳结构的甲基丙烯酸甲酯-丁二烯-苯乙烯三元共聚物，其橡胶相在材料受到应力时能够引发银纹，冲击能量由粒子的空洞化和剪切屈服共同吸收，从而提高 ABS 材料的韧性。

#### 三、产品性能

表 1 原料与锦湖 HR181 对比数据

原料+增韧剂 10%	冲击强度 kJ/m <sup>2</sup>	拉伸强度 MPa	弯曲强度 MPa	熔指 g/10min
标准	ASTM D256	ASTM D638	ASTM D790	ASTM D1238
ABS (8391) 加工后	20.4	37.8	43.5	23.0(200℃, 5Kg)
ABS (8391)+RM-2100	29.8	30.1	38.6	22.2(200℃, 5Kg)
ABS (8391)+HR181	32.5	29.9	38.1	21.1(200℃, 5Kg)

表 2 回料阻燃 V-0 与锦湖 HR181 对比数据

回料 V0+增韧剂 10%	冲击强度 kJ/m <sup>2</sup>	十溴二苯己烷 %	三氧化二锑 %	熔指 g/10min
ABS(阻燃 V0)	12.3	--	--	5.6(200℃, 5Kg)
ABS(阻燃 V0)+RM-2100	18.2	3.0	1.0	5.3(200℃, 5Kg)
ABS(阻燃 V0)+HR181	18.5	4.0	1.5	4.4(200℃, 5Kg)

#### 四、适用范围

RM-2100 适用于阻燃 ABS、高光泽 ABS 及 ABS 合金增韧，提高 ABS 制品的冲击性能和耐低温性能，同时不影响 ABS 本身的流动性和表面光泽度。

#### 五、使用方法

建议使用双螺杆或单螺杆挤出机改性造粒最佳，直接注塑效果不好。

#### 六、参考配比量

3-10%或用户根据产品要求和性价比酌情添加。

#### 七、存储

25 公斤包装。存放于通风干燥处，自生产日不超过 12 个月。