



**DongGuan Calvin Plastic & Tech Co.,Ltd**  
 Huwei Industrial Area, Changping Town, Dongguan, China 523568  
 Tel:0769-83971461 Fax:0769-83971462

## CALVIN RM-2203

### ABS、PP 增韧剂

#### 一、产品特征

RM-2203 是以高胶量的苯乙烯类热塑性弹性体为基体，添加特殊极性材料的增韧剂，半透明圆形颗粒，适用于 ABS、PP、PS、HIPS 等塑料的增韧，大幅度提高制品的综合机械性能。

#### 二、作用机理

通过引入高胶量的苯乙烯类热塑性弹性体可增加 ABS、PP 等物料的橡胶含量，形成有效增韧的橡胶分散相。随着橡胶相含量增加，材料中形成的银纹数量增加，同时产生银纹支化和多重银纹现象，提高了材料吸收冲击能量的能力，从而实现增韧的效果。

#### 三、产品性能

表 1 ABS 应用对比数据

| 原料+增韧剂<br>5% | 冲击强度<br>kJ/m <sup>2</sup> | 冲击强度<br>J/m | 伸长率<br>%  | 拉伸强度<br>MPa | 弯曲强度<br>MPa |
|--------------|---------------------------|-------------|-----------|-------------|-------------|
|              | GB/T1843                  | ASTM D256   | ASTM D638 | ASTM D638   | ASTM D790   |
| ABS+锦湖 181   | 27.5                      | 323         | 22        | 35          | 57          |
| ABS+RM-2203  | 27.1                      | 313         | 21.5      | 30          | 50          |

表 2 PP 应用对比数据

| 原料+增韧剂<br>10% | 冲击强度<br>kJ/m <sup>2</sup> | 冲击强度<br>J/m | 伸长率<br>%  | 拉伸强度<br>MPa | 弯曲强度<br>MPa |
|---------------|---------------------------|-------------|-----------|-------------|-------------|
|               | GB/T1843                  | ASTM D256   | ASTM D638 | ASTM D638   | ASTM D790   |
| PP+8150       | 9.37                      | 114         | 538       | 24          | 27          |
| PP+RM-2203    | 10                        | 120         | 409       | 23          | 24          |

#### 四、使用方法

建议使用双螺杆或单螺杆挤出机改性造粒最佳。

#### 五、参考配比量

3-15%或用户根据产品要求和性价比酌情添加。

#### 六、存储

20 公斤包装。存放于通风干燥处，自生产日不超过 12 个月。

#### 七、销售及售后服务

我们声明只对产品质量提供保证，各客户自行对使用的可适性负责，应用前要做小试。

