



DongGuan Calvin Plastic & Tech Co.,Ltd
Huwei Industrial Area, Changping Town, Dongguan, China 523568
Tel:0769-83971461 Fax:0769-83971462

CALVIN RM-403

ABS、PC、PC/ABS 注塑级增韧剂

一、基本物性

项目	检测方法	单位	指标
外观	目视	----	淡黄色颗粒
熔指	ASTM D1238	g/10min	8.5
密度	D792	g/cm ³	1.04-1.06
极性端基含量	FTIR	(wt)%	26
维卡软化点	T1633	°C	148-150

二、使用范围

- 1.RM-403 适用于 PC/ABS、PC/PBT、PC/PET、ABS/PVC、PA/ABS 等合金改性。
- 2.特别适用于 PC 加纤、AS 加纤、ABS 加纤，由于 RM-403 与 PC、ABS、AS 等具有极好的相容性，能提高 PC、ABS、AS 和玻纤的界面结合性和制品的表面光泽度。
- 3.RM-403 突破先挤出后注塑的传统混合增韧过程，可与 ABS、PC、PC/ABS 等塑料混合，直接注射成型获得增韧产品，工艺简单，生产效率高。

三、使用方法

将 RM-403 按适当比例加入配方，经注塑或双螺杆挤出机造粒。

四、参考配比量

3-10%或用户根据产品要求和性价比酌情添加。

五、包装及存储

纸塑复合袋内衬聚乙烯热封包装，每袋净重 25 公斤，存放于通风干燥处，防阳光暴晒、防水、防潮；本产品未用完部分请密封保存，正常情况下，保质期为 12 个月。

六、销售及售后服务

我们的说明书只是对该产品应用的简要介绍，我们的应用技术服务部可以提供应用咨询与售后服务。我们声明只对产品质量提供保证，各客户自行对使用的可适性负责，应用前要作小试。